

RACCORDS ELECTROSOUDABLES PN 25**LIAISON PE SOUDEE – 100% ETANCHE – AUTO-BUTEE****DU Ø 63 AU Ø 160mm****COMPATIBILITE DE SOUDAGE**

Les raccords électrosoudables PN 25 peuvent être soudés avec des tubes et raccords à embouts mâles en PE 80 ou en PE 100 selon le tableau de SDR* ci-contre :

*SDR : Rapport entre le diamètre extérieur du tube et son épaisseur.



SDR Tubes et raccords à embouts mâles en PE					
	7.4	9	11	17	
Raccords PN 25 Ømm	63	✘	✘	✘	
	75	✘	✘	✘	✘
	90	✘	✘	✘	✘
	110	✘	✘	✘	✘
	125	✘	✘	✘	✘
	140	✘	✘	✘	✘
	160	✘	✘	✘	✘

APPLICATION

Les raccords électrosoudables ou à embouts mâles PN 25 sont destinés à l'assemblage avec des composants en PE pour composer un réseau de pression de service maximale de 25 bars à une température de service de 20°C comme température de référence.

Pour des applications fonctionnant à des températures constantes supérieures à 20°C et jusqu'à 40°C, se référer à l'annexe A de la norme NF EN 12201-1 (Application d'un coefficient de détimbrage).

Raccords en PE100 – Bornes 4mm – Soudage à l'aide d'un poste à électrosouder par code à barres ou manuel – Traçabilité

ATTENTION : Non équipés du mode SMARTFUSE : ces raccords ne peuvent pas être soudés avec une machine MONOMATIC (ref 3200)

Pièces de forme à embouts mâles disponibles (coudes, té, réduction, bouchon...)

Collet – bride ISO PN 25 disponibles.

Conformes aux normes NF EN 12201 et NF EN 1555.

MISE EN ŒUVRE DES RACCORDS ELECTROSOUDABLES *Se référer aux notices de pose PLASSON*

Pour souder ces gammes de raccords, il est nécessaire d'être équipé du matériel adapté à leur mise en œuvre : machine à souder, nettoyant PE, marqueur PE, coupe-tube PE, racleur PE, désovalisateur, positionneur (et/ou redresseur).